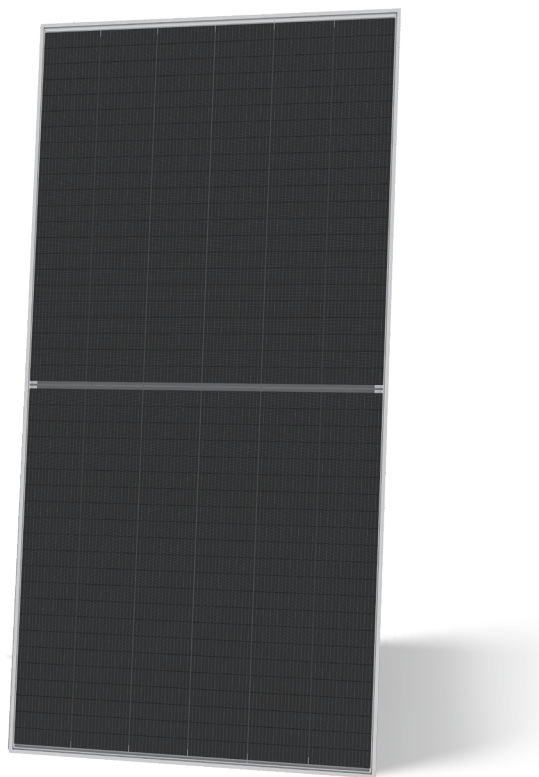


66QL6-BDV

650-670 瓦

85±5% 双面率

高效单晶硅双面太阳能组件



正面更高功率

基于增强型 N 型 TOPCon 平台，凭借尖端技术与优化设计，实现更高正面功率，捕获更多阳光



背面更高发电量

通过优化结构提升光吸收与捕获能力，缔造 TOPCon 电池行业领先的双面率



优异耐热性能

凭借先进图形化设计、汇流条与多电池技术，实现温度系数全面优化



卓越弱光发电性能

优化的电池结构，确保组件在弱光环境下依然表现出色



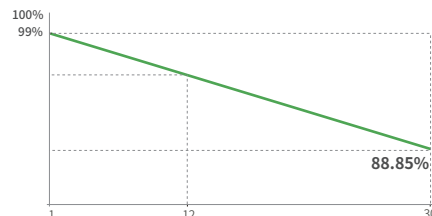
行业领先的质保承诺

先进金属化工艺与迭代封装技术，赋予组件卓越的抗 PID、抗 LID / LeTID 及抗紫外衰减能力，长期稳定发电更安心



可靠载荷性能

整体组件静态载荷认证：
通过 5400Pa 的正面最大测试
以及 2400Pa 的背面最大测试



12年 材料工艺质保 | 30年 年线性质保 | 1% 首年功率衰减 | 0.35% 线性功率衰减

- IEC61215:2021 / IEC61730:2023
- IEC61701 / IEC62716 / IEC60068 / IEC62804
- ISO9001:2015: 质量管理体系
- ISO14001:2015: 环境管理体系
- ISO45001:2018: 职业健康安全管理体系



JKM650-670N-66QL6-BDV 预览版

66QL6-BDV 650-670 Watt

结构参数

电池片类型	N型单晶硅电池片
电池片数目	264 (66 × 4)
组件尺寸	2382×1134×30 mm
组件重量	32.5 kg
上表面玻璃材质	2.0 mm, 高透镀膜玻璃
下表面玻璃材质	2.0 mm, 半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
安全防护等级	Class II
IEC 组件防火等级	Class C
连接器类型	JK03M / JK03M2 / 其他*
输出导线(包含连接器)	4.0mm ² 导线长度: (+): 600 mm, (-): 400 mm; 或客制化

*MC4 和 MC4-EVO2 可应要求提供, 但需视供应情况而定。

包装标准

每托尺寸	2396×1110×1251 mm
包装信息	13米平板车: 36 块/托, 20 托/车, 720 块/车 17.5米平板车: 36 块/托, 25 托/车, 900 块/车

电性能参数 (STC)

最大功率 - Pmax [Wp]	650	655	660	665	670
最佳工作电压 - Vmp [V]	42.57	42.70	42.83	42.96	43.09
最佳工作电流 - Imp [A]	15.27	15.34	15.41	15.48	15.55
开路电压 - Voc [V]	50.26	50.44	50.62	50.80	50.98
短路电流 - Isc [A]	15.98	16.04	16.10	16.16	16.22
组件效率 [%]	24.06	24.25	24.43	24.62	24.80
双面系数	85 ± 5%				
输出功率公差	0 ~ +3 %				
最大功率的温度系数	-0.26 %/°C				
开路电压的温度系数	-0.24 %/°C				
短路电流的温度系数	0.046 %/°C				

标准测试条件(STC): 光照强度1000W/m², 电池温度25°C, 大气质量1.5

电性能参数 (BNPI)

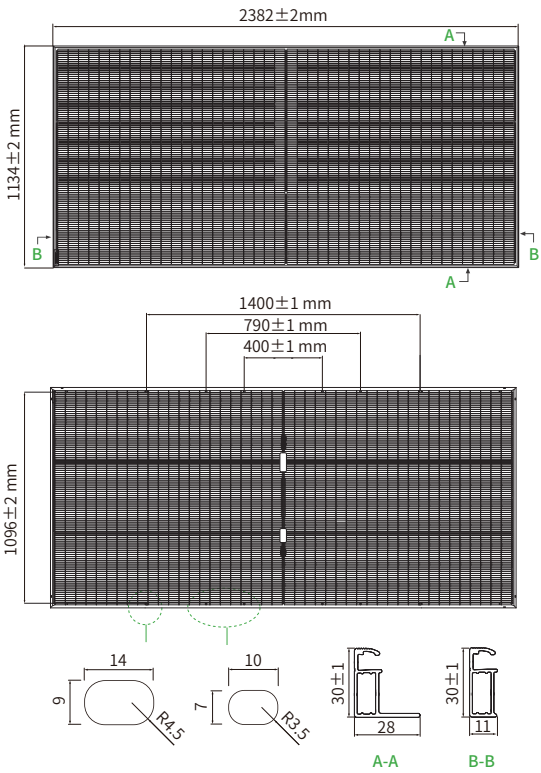
最大功率 Pmax [W]	724	729	735	741	746
最佳工作电压 Vmp [V]	42.52	42.69	42.86	43.03	43.20
最佳工作电流 Imp [A]	17.04	17.10	17.17	17.23	17.30
开路电压 Voc [V]	50.38	50.56	50.74	50.92	51.10
短路电流 Isc [A]	17.80	17.87	17.94	18.00	18.07

双面测试条件(BNPI): 光照强度: 正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度25°C, 大气质量1.5

应用条件

工作温度范围	-40 °C ~ +70 °C
最大系统电压	1500 VDC (IEC)
最大额定熔丝电流	35 A
双面系数	φVoc: 98±5 %, φIsc: 85±5 %, φPmax: 85±5 %

装配图



*具体尺寸及公差范围, 请以对应组件图纸为准。

电性能曲线图

